



## **SCHEDA TECNICA**

# **ANTIFREEZE BLU**

## **DESCRIZIONE**

Liquido puro ad azione anticongelante, di tipo permanente-protettivo, a base di glicole monoetilenico inibito, di colore blu, per i circuiti di raffreddamento dei motori di autoveicoli. E' colorato in blu, per consentire di verificare la sua presenza nel serbatoio supplementare di espansione e per individuare eventuali perdite dal circuito.

## **PROPRIETA' DEL PRODOTTO**

L'**ANTIFREEZE BLU** è formulato con un pacchetto di additivi inibitori di nuova tecnologia, privi di: **ammine, nitriti e fosfati**, per il rispetto dell'ambiente e per assicurare la massima affidabilità d'impiego in tutti i tipi di veicoli. Per l'elevata riserva alcalina e per l'azione di inibizione dalla corrosione delle varie parti metalliche di cui è dotato, mantiene le caratteristiche protettive ed il potere anticongelante per lunghi intervalli di sostituzione previsti dai Costruttori.

Le principali proprietà del prodotto sono:

- Formula ecologica a bassissimo impatto ambientale.
- Alta protezione dalla corrosione, per tutti metalli che compongono i circuiti di raffreddamento ed il motore: acciaio, ghisa, alluminio, rame, ottone.
- Alto potere antincrostante, per prevenire la formazione di incrostazioni, ottimizzando lo scambio termico e la refrigerazione del motore anche in presenza di acque dure.
- Elevate proprietà antischiuma, per favorire la circolazione e l'asportazione del calore.
- Massima compatibilità con le gomme dei manicotti e dei particolari in plastica, per evitare rigonfiamenti, perdite e trafileamenti.
- Alta capacità di prevenzione dell'erosione dovuta dal fenomeno di cavitazione.
- Protezione dal gelo in funzione della concentrazione di acqua (vedi tabella allegata).
- Aumenta il punto di ebollizione dell'acqua. Impiegato in una concentrazione del 50% in volume con acqua, la miscela così ottenuta, ha un punto di ebollizione superiore a 108°C, consentendo di ridurre le perdite per evaporazione, i pericoli di sovrappressione del circuito, ed eventuali rischi di ebollizione del liquido o di surriscaldamento del motore durante la marcia in colonna, nella stagione estiva con il climatizzatore inserito o in servizio gravoso.

## **APPLICAZIONI**

L'**ANTIFREEZE BLU** è indicato per circuiti di raffreddamento ad acqua dei motori siano essi sigillati o tradizionali, montati su: autovetture, fuoristrada, autocarri, autobus, macchine movimento terra, macchine agricole, mezzi da cantiere e per motori motociclistici raffreddati ad acqua.

Può essere utilizzato anche per evitare il congelamento dell'acqua nei sistemi di riscaldamento domestici a termosifone ubicati in zone fredde, specie se funzionano saltuariamente.

L'impiego **dell'ANTIFREEZE BLU** è indispensabile durante tutta la stagione invernale, si raccomanda tuttavia di utilizzarlo tutto l'anno per avere sempre la massima protezione del circuito, di non scendere al di sotto del 35% in volume e di utilizzare acqua **demineralizzata**.

Consigliamo la sostituzione della carica ogni 80/100.000 Km, oppure ogni 2 anni, secondo quanto previsto dal Costruttore del veicolo. Dopo tale periodo gli additivi inibitori perdono la loro efficacia.

## **SPECIFICHE**

Soddisfa i più recenti standard internazionali ed i requisiti imposti dai principali Costruttori USA ed Europei. Supera i seguenti standard qualitativi:

- ASTM D 3306
- ASTM D 1384
- BS 6580.92
- CUNA NC 956-16
- SAE J 1034

## **PRECAUZIONI**

**L'ANTIFREEZE BLU** non contiene ammine, nitriti e fosfati, (esente da riciclati) non dà luogo a sostanze pericolose.

In condizioni normali d'impiego non presenta rischi particolari per la salute, può causare intossicazione solo se ingerito o se inalato in concentrazioni elevate.

Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle, usare mezzi di protezione.

## **CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE**

<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Valore</b>
Colore	Esame visivo	Liquido/Blu
Aspetto in soluzione con acqua	Esame visivo	Limpido
Solubilità in acqua		Completa
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 1122	1,130
pH (soluzione acquosa al 50% in volume)	ASTM D 1287	8
Riserva alcalina, ml HCl 0,1N	ASTM D 1121	18,9
Contenuto di acqua, %p	ASTM D 1123	2,8
Punto di congelamento, °C (soluz. acq. 33% vol.)	ASTM D 1177	-20
Punto di congelamento, °C (soluz. acq. 50% vol.)	ASTM D 1177	-38
Punto di ebollizione t.q. °C	ASTM D 1120	168
Punto di infiammabilità	ASTM D 92	125

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)



Tabella indicativa della temperatura di congelamento e di ebollizione di **api Antigelo** in soluzione acquosa.

www.newlube.it info@newlube.it

ANTIFREEZE BLU		Punto di congelamento °C	Temperatura di ebollizione °C (1)
% in peso	% in volume		
2	2	- 0,5	
4	4	- 1,5	
6	5	- 2,0	
8	7	- 3,0	
10	9	- 3,5	
12	11	- 4,5	
14	13	- 5,5	
16	15	- 6,5	104
18	16	- 7,5	
20	18	- 8	
22	20	- 9	105
24	22	- 11	
26	24	- 12	
28	26	- 13	
30	28	- 15	
32	30	- 17	
34	32	- 18	
36	34	- 20	106
38	36	- 22	
40	38	- 24	
42	40	- 26	107
44	42	- 28	
46	44	- 31	
48	46	- 33	
50	48	- 36	
52	50	- 38	109
54	52	- 41	
56	54	- 44	
58	56	- 48 (valore max)	

Dati riferiti alla temperatura di 25°C

(1) Alla pressione di 1atm.

Il Centro di confezionamento di prodotti lubrificanti dell'**New Lube Technology S.a.s.** è sito in S.Lorenzo Maggiore (BN).

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la sede amministrativa.

Smaltire l'eventuale prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.